

Таблица

Наименование неисправности и внешнее проявление	Вероятная причина	Методы устранения (ремонта)
1 Стрелка стоит неподвижно как при спаде давления, так и при его повышении.	Засорился канал штуцера или подводящая магистраль	Прочистить канал штуцера и продуть подводящую магистраль
2 Прибор не держит давления	1 Негерметичность в месте соединений прибора с объектом 2 Негерметичность соединения держателя со штуцером 3 Негерметичность мест пайки пружины к держателю и наконечнику	Заменить уплотнительную прокладку и затянуть штуцер гаечным ключом  Произвести подпайку мест негерметичности припоем ПОС 40 ГОСТ 21931
3 Показания прибора не соответствуют истинным значениям измеряемой величины	Нарушена регулировка	Произвести регулировку по давлению при плавном повышении давления от нуля до максимального рабочего давления, указанного в разделе 2, стрелка должна совершить ход в 270°
Примечание - При регулировке прибора должны применяться слесарно-монтажный инструмент по ГОСТ 17199 и оборудование, указанное в МИ 2124.		



ME65

РОССИЯ  
ООО «НПЦ «Манометр»



МАНОМЕТРЫ, ВАКУУММЕТРЫ, МАНОВАКУУММЕТРЫ  
ПОКАЗЫВАЮЩИЕ МП, ВП, МВП,  
МАНОМЕТРЫ, ВАКУУММЕТРЫ, МАНОВАКУУММЕТРЫ  
ПОКАЗЫВАЮЩИЕ ТОЧНЫХ ИЗМЕРЕНИЙ МПТИ, ВПТИ, МВПТИ

Руководство по эксплуатации  
АКИ2.830.023 РЭ

## 8 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

8.1 Условия транспортирования приборов в упаковке предприятия-изготовителя должны соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

8.2 Хранение приборов в складских помещениях поставщика и потребителя должно соответствовать условиям хранения 2 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении для хранения приборов не должен содержать примесей паров и газов, вызывающих коррозию деталей приборов.

**ПРИМЕЧАНИЕ** - Предприятие оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию приборов, не влияющих на ухудшение их качества.

2008

## 1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Приборы предназначены для измерения избыточного давления неагрессивных по отношению к сталям и медным сплавам некристаллизующихся жидкостей, паров, газов, в том числе ацетилен, хладонов и кислорода.

1.2 По устойчивости к воздействию температуры и влажности окружающего воздуха приборы соответствуют группе ДЗ, но для температуры окружающего воздуха от минус 60 до плюс 80°C и влажности 95% при 35 °С по ГОСТ 12987 и климатическому исполнению В и У категории размещения 3 по ГОСТ 15150.

## 2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Верхний предел измерений, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) 0,06(0,6); 0,1(1); 0,16(1,6); 0,25(2,5); 0,4(4); 0,6(6); 1(10); 1,6(16); 2,5(25); 4(40); 6(60); 10(100); 16(160); 25(250); 40(400);

2.2 Класс точности 0,4; 0,6; 1; 1,5; 2,5

2.3 Исполнение по устойчивости к внешним вибрационным воздействиям VI ГОСТ 12997

2.4 Степень защиты от пыли и воды IP40 ГОСТ 14254

2.5 Масса, кг 0,5

## 3 УСТРОЙСТВО И РАБОТА ПРИБОРА

Конструкция, габаритные и присоединительные размеры прибора приведены на рисунке.

D, мм	L, мм
100	142
160	200

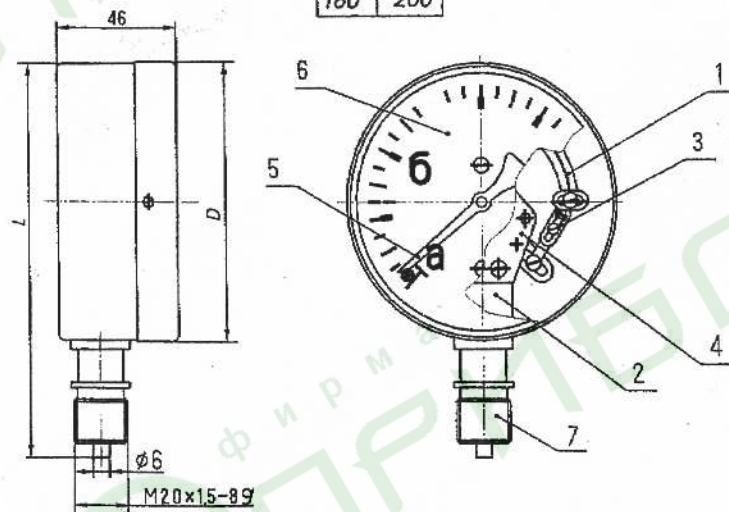


Рисунок - Конструкция прибора

1 - манометрическая пружина; 2 - держатель; 3 - тяга;

4 - трибно-секторный механизм; 5 - стрелка; 6 - циферблат; 7 - штуцер.

Действие прибора основано на уравнивании измеряемого давления силой упругой деформации манометрической пружины 1 (см. рисунок). Один конец манометрической пружины впаян в держатель 2, а другой (свободный) при помощи наконечника и тяги 3 связан с передаточным трибно-секторным механизмом 4. На оси трибки насажена стрелка 5 для отсчета показаний по шкале циферблата 6. При регулировке прибора диапазон хода стрелки достигается изменением длины плеча поводка трибно-секторного механизма, линейность показаний - изменением длины тяги.

## 4 УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Безопасность эксплуатации прибора должна обеспечиваться прочностью и герметичностью измеряемых камер, надежным креплением манометра при монтаже на объекте.

4.2 Устранение дефектов прибора, замена, присоединение и отсоединение его от магистралей, должно производиться при полном отсутствии давления в магистральных.

4.3 Эксплуатация прибора разрешается только при наличии инструкции по технике безопасности, утвержденной руководителем предприятия-потребителя.

## 5 ПОДГОТОВКА ПРИБОРА К РАБОТЕ

5.1 Прибор следует монтировать на объект путем ввинчивания его штуцера в гнездо при помощи гаечного ключа.

Прикладывать усилие к корпусу прибора запрещается!

Для уплотнения штуцера необходимо применять кольцевую прокладку из фибры, фторопласта, красной меди, свинца.

По окончании монтажа места соединений необходимо проверить на герметичность максимальным рабочим давлением.

## 6 ПРОВЕРКА ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ

6.1 Прибор должен подвергаться:

а) первичной проверке - при выпуске в обращение, после ремонта и регулировки;

б) периодической проверке при эксплуатации и хранении - интервал периодической проверки или калибровки 1 год;

в) внеочередной и инспекционной проверке - в случаях, предусмотренных

ПР 50.2.002.

6.2 Методы и условия проверки должны соответствовать МИ 2124.

## 7 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

7.1 При необходимости прибор подвергается текущему ремонту силами обслуживающего персонала и ремонтной службы эксплуатирующей организации.

7.2 Перечень возможных неисправностей и методы их устранения приведены в таблице.