



Трубка **НИИОГАЗ** предназначена для определения скорости и расхода газопылевых потоков методом измерения динамического давления газа (ГОСТ 17.2.04.06-90. "Охрана природы. Атмосфера. Методы определения скорости и расхода газопылевых потоков, отходящих от стационарных источников загрязнения").

Применяется в комплекте с дифференциальными манометрами цифровым типа ДМЦ-01, ДМЦ-01М или другими микроманометрами для замеров запыленных и легко

конденсируемых газов при скорости потока от 4 до 21 м/с в газоходах и вентиляционных системах.



Напорная трубка НИИОГАЗ с термопарой

Предназначена для работы в комплекте с дифманометрами ДМЦ-01М, имеющими канал автоматического ввода температуры. При измерениях скорости и объемного расхода

газопылевых потоков такими комплектами отпадает необходимость измерения температуры потока термометром и ввода значения в память ДМЦ вручную.

№ 21099-01 в Государственном реестре средств измерений РФ

Технические характеристики

Средний коэффициент преобразования динамического (скоростного) давления трубки во всем диапазоне скоростей, Кт	0.5... 0.7
Относительная погрешность определения коэффициента трубки, %	не более ±5
Температура контролируемой среды, °С	-40... +250
Скорость пылегазового потока, преобразуемая напорной трубкой, м/с	4... 21
Длина, м	0.5... 2.5
Наружный диаметр, мм	6.0... 10.0
Масса, кг	0.3... 1.3



Трубка **Пито** (трубка полного напора) предназначена для измерений объемного расхода жидкости и газа в одной точке поперечного сечения цилиндрических труб диаметром не менее 300 мм в случаях, когда стенки трубы газохода не подвержены интенсивной коррозии или отложению на них веществ, выделяющихся из измеряемой среды по ГОСТ 8.361-79

Применяется при определении скорости и объемного расхода в газоходах и вентсистемах в комплекте с дифференциальными манометрами типа ДМЦ-01, ДМЦ-01М или др. № 21099-01 в Государственном реестре средств измерений РФ

Технические характеристики

Средний коэффициент преобразования динамического (скоростного) давления трубки во всем диапазоне скоростей, Кт	0.95... 1.05
Относительная погрешность определения коэффициента трубки, %	не более ±3
Температура контролируемой среды, °С	-40... +250
Скорость пылегазового потока, преобразуемая напорной трубкой, м/с	4... 21
Длина, м	0... 1.5
Наружный диаметр, мм	7.5... 10.0
Масса, кг	0.3... 0.8