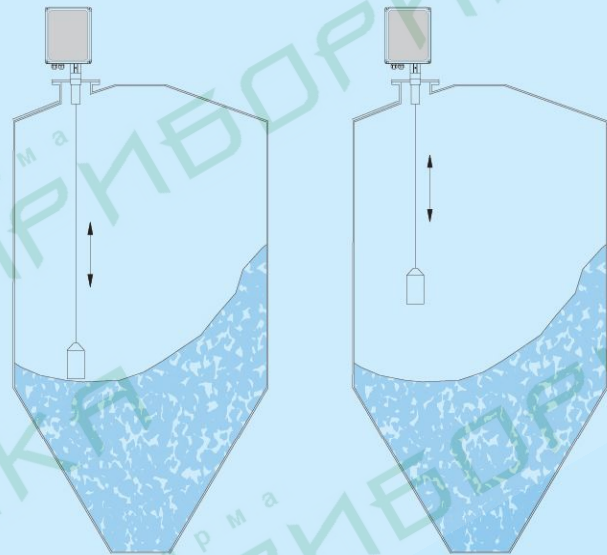




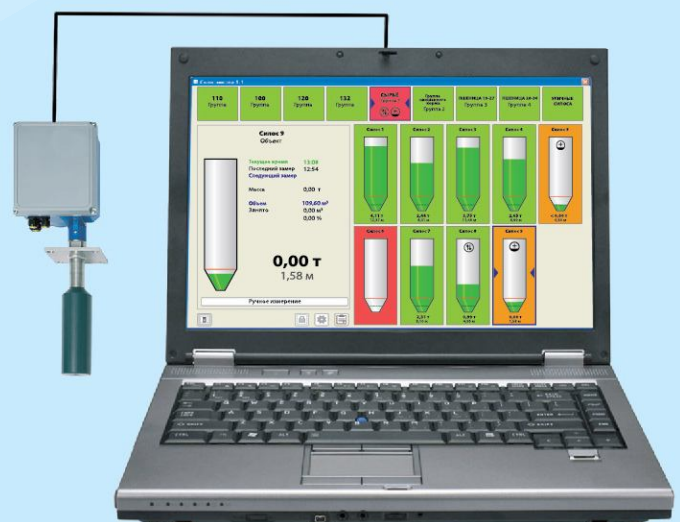
INNOLEVEL LOT

## Преимущества:

- НЕПРЕРЫВНОЕ ИЗМЕРЕНИЕ УРОВНЯ ЗАПОЛНЕНИЯ (ДО 30 М.)
- ЗАПЫЛЕННОСТЬ В БУНКЕРЕ НЕ ВЛИЯЕТ НА РАБОТУ ПРИБОРА
- ПРОСТАЯ УСТАНОВКА И ВВЕДЕНИЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ, МЕНЮ НА РУССКОМ ЯЗЫКЕ
- ВСТРОЕННАЯ СИСТЕМА ОЧИСТКИ ЛЕНТЫ
- ПОДХОДИТ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ВСЕХ ТИПОВ СЫПУЧИХ ВЕЩЕСТВ



## Система индикации уровня заполнения СилосМастер



## Применяется для материалов:

- МУКА
- ЗЕРНО
- КОМБИКОРМА
- ЦЕМЕНТ
- ПЕСОК
- ПВХ
- ОПИЛКИ

## Технические характеристики:

Корпус	Алюминий, степень защиты IP66
Давление	Макс. +0,2 Бар
Напряжения питания	Исполнение AC: 230В 50–60 Гц Исполнение DC: 20...28В
Диапазон измерений	Макс 30 м
Сигнальный выход	4–20 мА; Реле выход счетного импульса, верхнее крайнее положение, ошибка
Допуски	ГОСТ-Р, РОСТЕХНАДЗОР
Температура процесса	–40°С ... + 80°С
Чувствительность	От 300 г/л
Технологическое подключение	фланец DN 100 PN 16

## Принцип работы INNOLEVEL LOT

INNOLevel Lot устанавливается на крышке емкости. Чувствительный груз, закрепленный на конце ленты, которая намотана на катушку с электромеханическим приводом, опускается в емкость. Как только чувствительный груз касается поверхности измеряемого материала, направление вращения катушки меняется на противоположное и груз возвращается в свое исходное положение. Во время движения чувствительного груза вниз, пройденное расстояние измеряется электронно благодаря вращению катушки с лентой. Микропроцессор переводит измеренную дистанцию в аналоговый выходной сигнал, который учитывает особенности объема и геометрии силосной конструкции. Выходной сигнал обновляется после прикосновения чувствительного груза к измеряемому материалу.

## Ленточная версия с системой очистки ленты



## ПРИМЕР УСТАНОВКИ ДАТЧИКА



Специально разработанное экономичное решение для отраслей:

- пищевая
- комбикормовая
- зерновая
- цементная
- деревообрабатывающая