

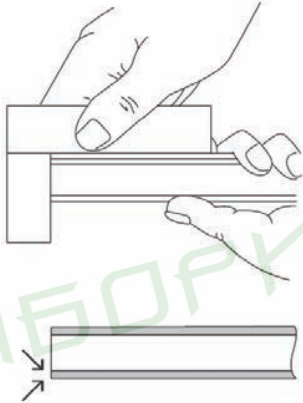
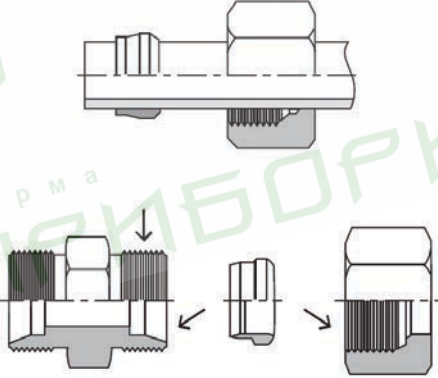
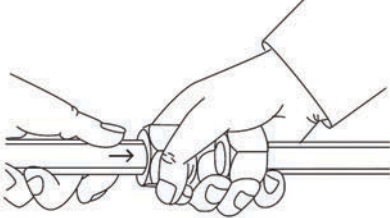
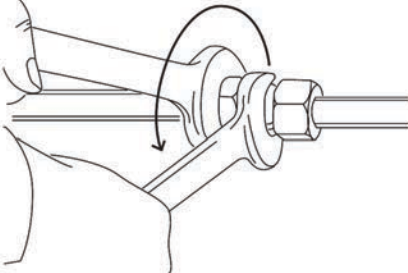
## Инструкция по сборке DIN-фитингов

Данная инструкция описывает сборку фитингов по стандарту DIN 2353 с бесшовными трубами DIN 3859.

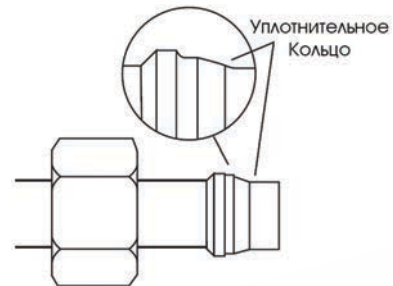
### Возможно 3 способа сборки

- Ручная сборка DIN-фитинга (на трубке)
- Ручная сборка с использованием предустановочного устройства
- Ручная сборка обжатого фитинга

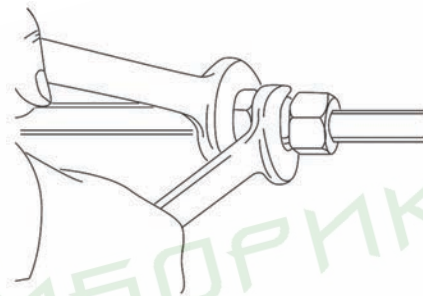
### ■ Ручная сборка фитинга

<p>1.0 Убедитесь в качестве среза трубки. Угол среза должен составлять ровно 90° градусов к направляющей.</p> <p>1.1 Снимите фаску на внутренней и наружной кромке.</p> <p>1.2 Для резки труб рекомендуется использовать специальный станок</p>	
<p>2.0 Смажьте резьбы на гайке и фитинге, внутреннюю поверхность фитинга, а также кольцо. Не используйте в качестве смазки масло.</p> <p>2.1 Наденьте гайку и кольцо на трубку. Убедитесь, что кольцо направлено в нужном направлении.</p>	
<p>3.0 Вставьте трубку в тело фитинга до упора и затените рукой гайку.</p>	
<p>4.0 Убедитесь, что гайка находится в затянутом положении. После этого затяните гайку с помощью гаечного ключа на оборот с половиной, удерживая тело фитинга вторым гаечным ключом. Никогда не вращайте фитинг.</p> <p><b>Внимание!</b> Любое отклонение количества оборотов уменьшает рабочее давление, уменьшает срок службы фитинга и может привести к утечкам.</p>	

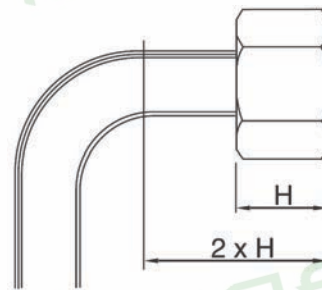
- 5.0 Проверьте, что кольцо обжалось на трубке.  
Передняя кромка должна быть плотно обжата на трубке.  
Обжимное кольцо может вращаться на трубке, но не должно иметь свободу движения вдоль трубки.



- 6.0 Каждый раз при повторной сборке фитинга, повторное обжатие должно производиться с тем же моментом силы, что и первоначальная сборка.

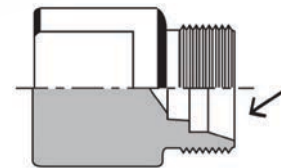


- 7.0 Минимальное расстояние от места изгиба должно быть не меньше удвоенной высоты гайки.

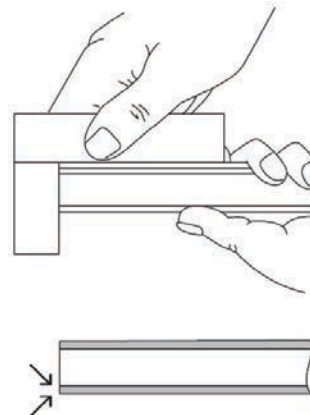


### ■ Ручная сборка фитинга с помощью предустановочного устройства

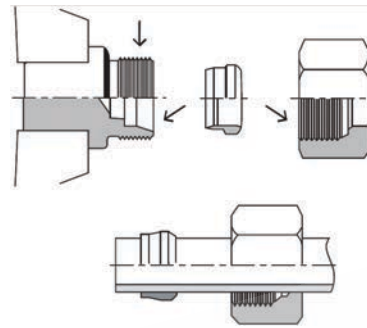
- 1.0 Резьба и внутренняя поверхность предустановочного устройства должны быть смазаны.



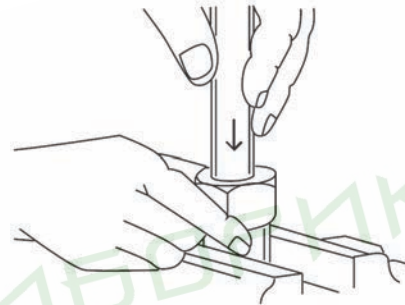
- 2.0 Убедитесь в качестве среза трубки. Угол среза должен составлять ровно 90° градусов к направляющей.  
2.1 Снимите фаску на внутренней и наружной кромке.  
2.2 Для резки труб рекомендуется использовать специальный станок



- 3.0 Смажьте резьбы на гайке и фитинге, внутреннюю поверхность фитинга, а также кольцо.  
Не используйте в качестве смазки масло.
- 3.1 Наденьте гайку и кольцо на трубку. Убедитесь, что кольцо направлено в нужном направлении.



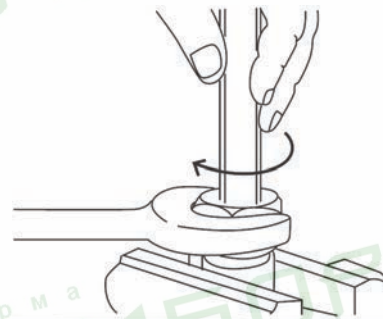
- 4.0 Вставьте трубку в тело фитинга до упора и затените рукой гайку.



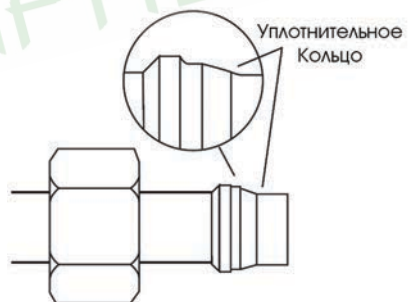
- 5.0 Убедитесь, что гайка находится в затянутом положении. После этого затяните гайку с помощью гаечного ключа на оборот с половиной, удерживая тело фитинга вторым гаечным ключом. Никогда не вращайте фитинг.

**Внимание!**

*Любое отклонение количества оборотов уменьшает рабочее давление, уменьшает срок службы фитинга и может привести к стравливанию.*



- 6.0 Проверьте, что кольцо обжалось на трубке. Передняя кромка должна быть плотно обжата на трубке. Обжимное кольцо может вращаться на трубке, но не должно иметь свободу движения по направляющей к трубке.

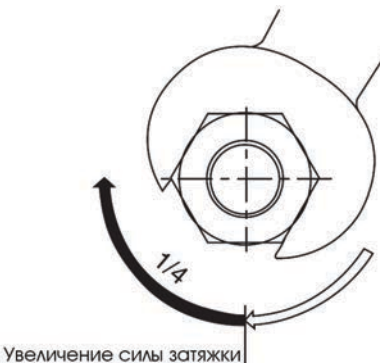


- 7.0 Теперь пересоберите трубку на тело фитинга и максимально затените рукой гайку.

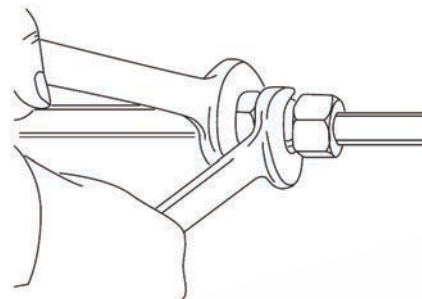
- 7.1 Затените гайку на четверть оборота с помощью гаечного ключа, удерживая тело фитинга вторым гаечным ключом.

**Внимание!**

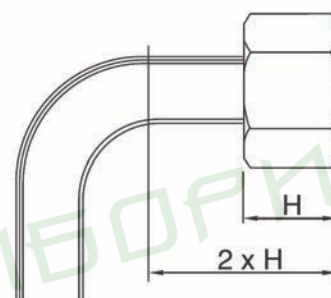
*Любое отклонение количества оборотов уменьшает рабочее давление, уменьшает срок службы фитинга и может привести к стравливанию.*



8.0 Каждый раз при повторной сборке фитинга, повторное обжатие должно производиться с тем же моментом силы, что и первоначальная сборка.



9.0 Минимальное расстояние от места изгиба должно быть не меньше удвоенной высоты гайки.



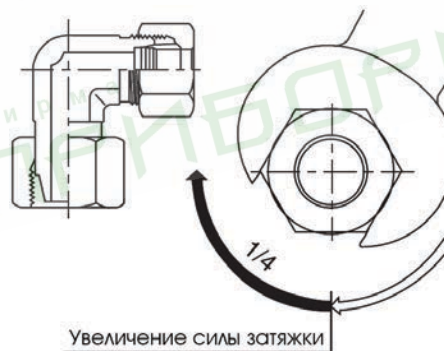
### ■ Сборка двух DIN-фитингов

1.0 Адаптеры под фитинг, как правило, поставляются с обжатым врезным кольцом и гайкой. Соберите два фитинга и рукой затените накидную гайку.

1.1 Затените гайку на четверть оборота с помощью гаечного ключа.

**Внимание!**

*Любое отклонение количества оборотов уменьшает рабочее давление, уменьшает срок службы фитинга и может привести к стравливанию.*



2.0 Смажьте уплотнительное кольцо O-Ring. Соберите два фитинга и рукой затените накидную гайку.

2.1 Затените гайку на четверть оборота с помощью гаечного ключа.

**Внимание!**

*Любое отклонение количества оборотов уменьшает рабочее давление, уменьшает срок службы фитинга и может привести к стравливанию.*

